

v1

HARZ Labs – отечественный производитель фотополимерных смол



ПРОДУКТОВАЯ ЛИНЕЙКА

стоматология

промышленность

художественные фотополимеры

тестовые фотополимеры

другие продукты

info@harzlabs.ru

+7 495 291-02-00

8 (800) 550-93-44



Light Grey

Peach

Beige

LCD/DLP

Безопасный

термостойкий

Низкая усадка

Стабильный состав

Точный

DENTAL MODEL

Для печати стоматологических моделей. Прочный и жёсткий материал с матовой поверхностью.

Устойчив к высоким температурам во время термоформования элайнеров.

Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Вязкость	1000 ± 200 мПа·с
Прочность на изгиб	90 ± 10 МПа
Модуль упругости при изгибе	2015 ± 207 МПа
Прочность на разрыв	60 ± 2 МПа

Отн. удлинение при разрыве	8 ± 1 %
Модуль упругости при разрыве	719 ± 20 МПа
Твёрдость по Шору D	84 ± 2
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	5.4 ± 1.2 кДж/м2



Безопасный

Автоклавируемый

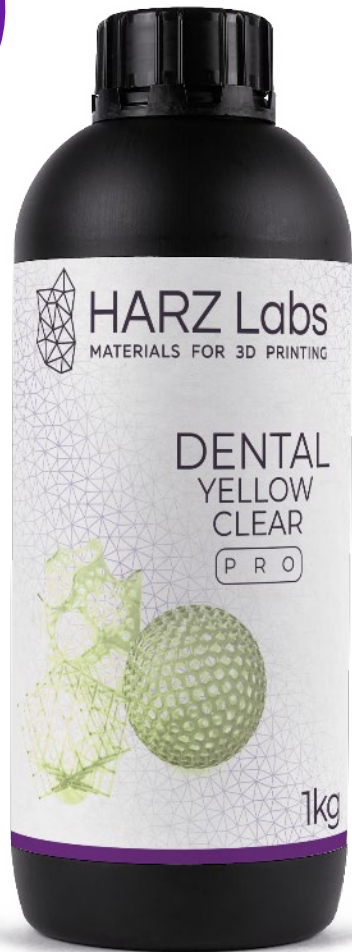
Низкая усадка

Биосовместимый

Точный

DENTAL YELLOW CLEAR PRO

Для печати автоклавируемых хирургических шаблонов. Точный, прозрачный, очень жёсткий и твёрдый. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Yellow Clear

LCD/DLP



Вязкость	600 ± 200 мПа·с
----------	-----------------

Прочность на изгиб	108 ± 8 МПа
--------------------	-------------

Модуль упругости при изгибе	2500 ± 150 МПа
-----------------------------	----------------

Прочность на разрыв	80 ± 5 МПа
---------------------	------------

Отн. удлинение при разрыве	10 ± 3 %
----------------------------	----------

Твёрдость по Шору D	85 ± 3
---------------------	--------

Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	4.1 ± 1 кДж/м2
-----------------------------------	----------------



Безопасный

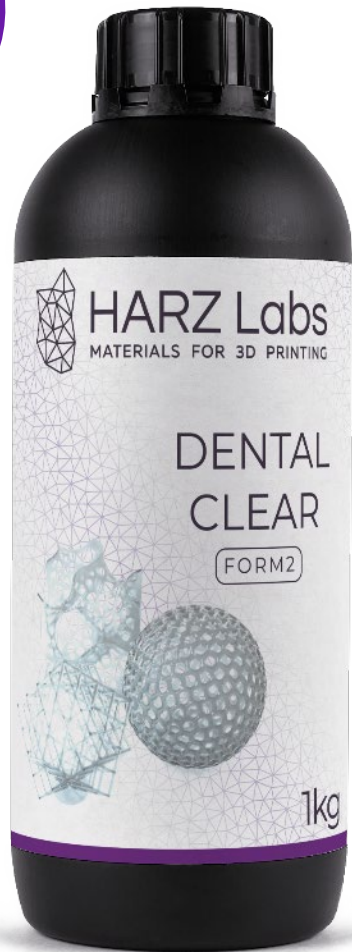
Жидкий

Низкая усадка

Биосовместимый

DENTAL CLEAR FORM2

Для печати хирургических шаблонов на принтерах SLA/Form2. Прозрачный, твердый и химически стойкий полимер. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Clear

SLA/Form2



Вязкость	300 ± 150 мПа·с
Прочность на изгиб	69.2 ± 3.7 МПа
Модуль упругости при изгибе	1678 ± 157 МПа
Прочность на разрыв	60 ± 2 МПа

Отн. удлинение при разрыве	11 ± 1 %
Модуль упругости при разрыве	719 ± 20 МПа
Твёрдость по Шору D	80 ± 3
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	4.4 ± 0.2 кДж/м2



Безопасный

Наполнен керамикой

Низкая усадка

Биосовместимый

DENTAL SAND

PMMA-подобная смола с керамическим микро-наполнением. Для печати временных коронок и мостов, а также зубов временных съёмных протезов в оттенках A1-A2. Обладает высокой твердостью и прочностью на изгиб, устойчив к механическим и химическим воздействиям. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



A1-A2

A3

LCD/DLP, SLA/Form2



Вязкость	1050 ± 250 мПа·с
----------	------------------

Прочность на изгиб	95 ± 10 МПа
--------------------	-------------

Модуль упругости при изгибе	2050 ± 198 МПа
-----------------------------	----------------

Прочность на разрыв	50 ± 5 МПа
---------------------	------------

Отн. удлинение при разрыве	7.1 ± 3.1 %
----------------------------	-------------

Твёрдость по Шору D	82 ± 3
---------------------	--------

Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	6.4 ± 0.2 кДж/м2
-----------------------------------	------------------



Безопасный

Наполнен керамикой

Низкая усадка

Биосовместимый

DENTAL SAND PRO

Керамонаполненный фотополимер для печати временных коронок и мостов длительного ношения в оттенках А1-А2 и А3. За счёт низкого влагопоглощения и сбалансированного наполнения микрокерамикой, позволяет изготавливать ортопедические конструкции с большим ресурсом прочности и износостойкости. Напечатанные коронки и мосты хорошо полируются и могут быть индивидуализированы с помощью композитных красителей.

Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



A1-A2

A3

LCD/DLP



Вязкость	600 - 1200 мПа·с
----------	------------------

Прочность на изгиб	100 ± 5 МПа
--------------------	-------------

Модуль упругости при изгибе	3200 ± 200 МПа
-----------------------------	----------------

Прочность на разрыв	70 ± 5 МПа
---------------------	------------

Отн. удлинение при разрыве	7.1 ± 3.1 %
----------------------------	-------------

Твёрдость по Шору D	82 ± 3
---------------------	--------

Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	6.4 ± 0.2 кДж/м2
-----------------------------------	------------------



7



Bleach

LCD/DLP

Безопасный

Наполнен керамикой

Низкая усадка

Биосовместимый

DENTAL BLEACH

PMMA-подобная смола с керамическим микро-наполнением. Для печати временных коронок и мостов, а также зубов временных съёмных протезов оттенка Bleach. Обладает высокой твердостью и прочностью на изгиб, устойчив к механическим и химическим воздействиям. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Вязкость	1100 ± 300 мПа·с
----------	------------------

Прочность на изгиб	135 ± 5 МПа
--------------------	-------------

Модуль упругости при изгибе	2250 ± 150 МПа
-----------------------------	----------------

Прочность на разрыв	70 ± 5 МПа
---------------------	------------

Отн. удлинение при разрыве	8.5 ± 2.5 %
----------------------------	-------------

Твёрдость по Шору D	84.5 ± 3.5
---------------------	------------

Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	20 ± 2 кДж/м2
-----------------------------------	---------------



Bleach

LCD/DLP

Безопасный

Наполнен керамикой

Низкая усадка

Биосовместимый

DENTAL BLEACH PRO

PMMA-подобная смола с керамическим микро-наполнением. Для печати временных коронок и мостов, а также зубов временных съёмных протезов оттенка Bleach. Обладает высокой твердостью и прочностью на изгиб, устойчив к механическим и химическим воздействиям. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.

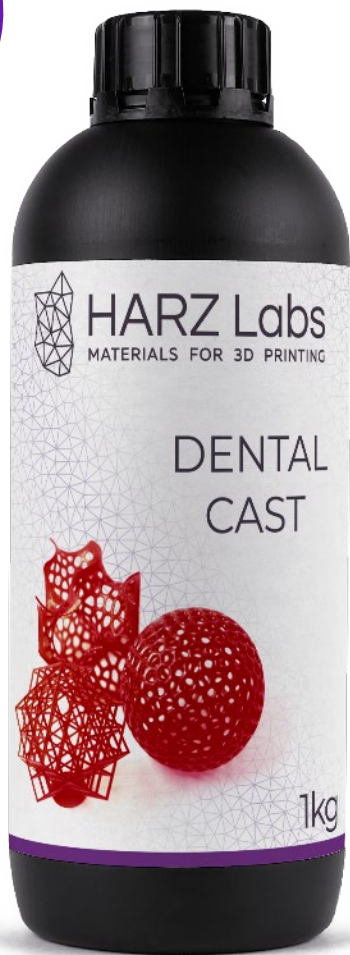


Вязкость	600 - 1200 мПа·с
Прочность на изгиб	100 ± 5 МПа
Модуль упругости при изгибе	3200 ± 200 МПа
Прочность на разрыв	70 ± 5 МПа

Отн. удлинение при разрыве	4.1 ± 1.1 %
Твёрдость по Шору D	96 ± 3
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	6.4 ± 0.2 кДж/м2



9



Cherry

LCD/DLP, SLA/Form2

Безопасный

Беззольный

Точный

DENTAL CAST

Для печати моделей, используемых для прямого литья и прессовки. Нулевая зольность и использование в шоковых циклах позволяет получать результаты высокого качества.

Для получения наилучшего качества литья, рекомендуем использовать формомассы на основе фосфатов, которые могут работать с пластиками при высокой температуре. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Вязкость	200 ± 100 мПа·с
----------	-----------------

Прочность на изгиб	75 ± 5 МПа
--------------------	------------

Модуль упругости при изгибе	1000 ± 100 МПа
-----------------------------	----------------

Прочность на разрыв	45 ± 5 МПа
---------------------	------------

Отн. удлинение при разрыве	7 ± 3 %
----------------------------	---------

Твёрдость по Шору D	75 ± 5
---------------------	--------

Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	4 ± 1 кДж/м2
-----------------------------------	--------------

Зольность	< 0.1 %
-----------	---------



10



Cherry

LCD/DLP

Безопасный

Беззольный

Точный

DENTAL CAST CHERRY PRO

Для печати моделей, используемых для прямого литья и прессовки. Нулевая зольность и использование в шоковых циклах позволяет получать результаты высокого качества.

Для получения наилучшего качества литья, рекомендуем использовать формомассы на основе фосфатов, которые могут работать с пластиками при высокой температуре. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Вязкость	400 ± 200 мПа·с
Прочность на изгиб	85 ± 10 МПа
Модуль упругости при изгибе	1500 ± 300 МПа
Прочность на разрыв	50 ± 5 МПа

Отн. удлинение при разрыве	12 ± 3 %
Твёрдость по Шору D	86 ± 2
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	19 ± 5 кДж/м2
Зольность	< 0.1 %



Безопасный

Автоклавируемый

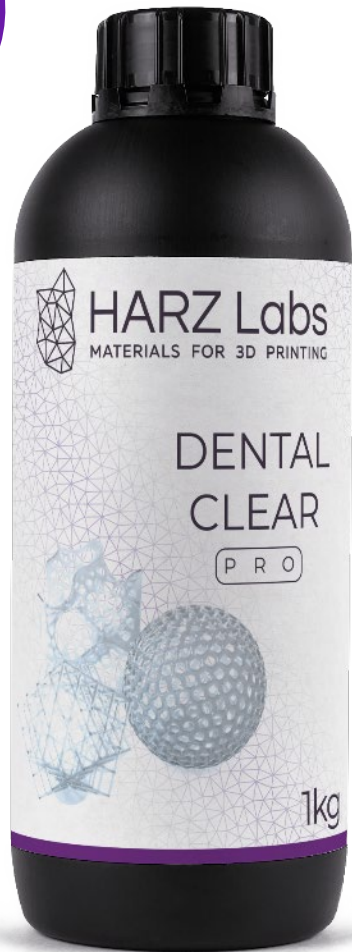
Прозрачный

Жидкий

Биосовместимый

DENTAL CLEAR PRO

Для печати жёстких капп и сплинтов. Прозрачный, точный, химически стойкий и автоклавируемый полимер. Имеет высокую точность печати, хорошо полируется, а также обладает упругостью, необходимой для многократной установки и снятия конструкции. Напечатанные изделия не имеют вкуса и запаха и не дают усадку со временем. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Clear

LCD/DLP



Вязкость	1000 ± 200 мПа·с
Прочность на изгиб	120 ± 20 МПа
Модуль упругости при изгибе	2000 ± 156 МПа
Прочность на разрыв	80 ± 5 МПа

Отн. удлинение при разрыве	6.2 ± 3.1 %
Твёрдость по Шору D	85 ± 3
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	10.1 ± 1 кДж/м2



Clear

LCD/DLP

Безопасный

Автоклавируемый

Стабильный состав

Биосовместимый

DENTAL SPLINT SOFT

Для печати жёстко-эластичных сплинтов и капп. Сочетание прочности и гибкости для большего комфорта пациента. Прозрачный, точный, химически стойкий и автоклавируемый.

Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Вязкость

 $1250 \pm 750 \text{ мПа}\cdot\text{с}$

Прочность на разрыв

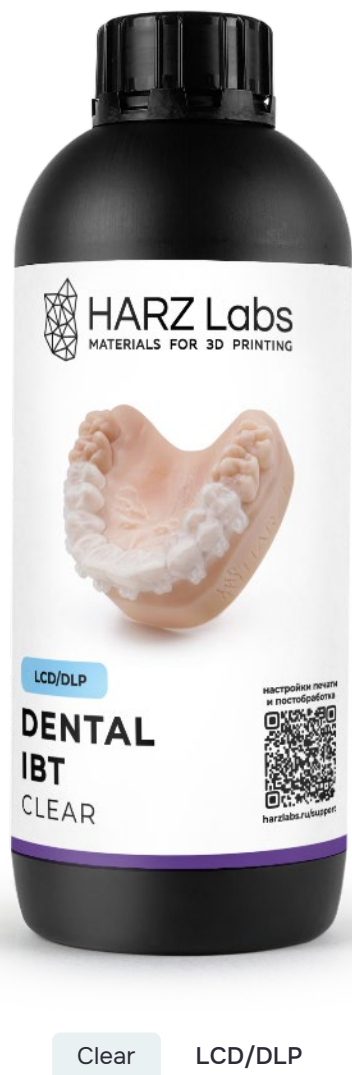
 $23 \pm 5 \text{ МПа}$

Отн. удлинение при разрыве

 $6.2 \pm 3.1 \%$

Твёрдость по Шору D

 85 ± 3



Безопасный

Гибкий

Биосовместимый

DENTAL IBT

Предназначен для печати капп для непрямого переноса брекетов. Оптимальные свойства для лёгкой установки и снятия каппы после фиксации.

Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Вязкость	550 ± 150 мПа·с
Прочность на разрыв	80 ± 5 МПа
Модуль упругости при растяж.	250 ± 35 МПа

Отн. удлинение при разрыве	120 ± 20 %
Твёрдость по Шору D	75 ± 5



Cyan

LCD/DLP

Быстрая печать

Стабильный состав

Биосовместимый

DENTAL TRAY V2

Для печати индивидуальных слепочных ложек. Обладает необходимой ретенцией к слепочным массам. Обновлённая версия материала стабильнее в печати, а также итоговые модели крепче по сравнению с предыдущей версией. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.

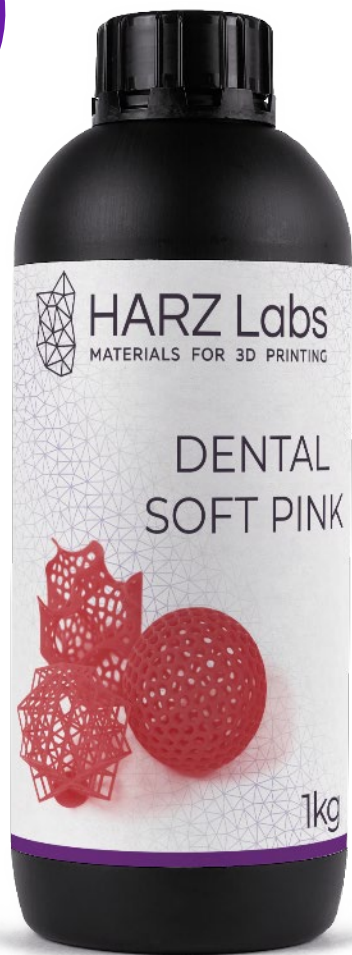


Вязкость	600 ± 200 мПа·с
Прочность на разрыв	100 ± 20 МПа
Модуль упругости при изгибе	1600 ± 200 МПа
Прочность на разрыв	60 ± 10 МПа

Отн. удлинение при разрыве	6 ± 3 %
Твёрдость по Шору D	6 ± 3
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	4 ± 1 кДж/м ²



15



Pink

LCD/DLP

Безопасный

Гибкий

Стабильный состав

DENTAL SOFT PINK

Для печати десневых масок при планировании имплантации. Создан для замены силиконового материала, который используется для точного воспроизведения десневой маски. Механические свойства близки к реальной десне: хорошая гибкость и мягкость, необходимые для имитации поведения десны пациента. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Вязкость	350 ± 150 мПа·с
----------	-----------------

Прочность на разрыв	6 ± 2 МПа
---------------------	-----------

Модуль упругости при растяж.	6 ± 2 МПа
------------------------------	-----------

Отн. удлинение при разрыве	140 ± 20 %
----------------------------	------------

Твёрдость по Шору А	65 ± 5
---------------------	--------

Безопасный

Жёсткий

Стабильный состав

DENTAL DENTURE BASE

Фотополимер для печати жёстких базисов частичных и полных съёмных протезов. Низкая усадка, а также сочетание высокой твердости по Шору D и прочности на изгиб позволяет изготавливать съёмные протезы с большим ресурсом прочности и износостойкости. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Classic pink

LCD/DLP



Вязкость	2300 ± 2000 мПа·с
Прочность на изгиб	135 ± 5 МПа
Модуль упругости	2500 ± 150 МПа

Удлинение при разрыве	9 ± 2.5 %
Твёрдость по Шору D	90 ± 3



Classic pink

LCD/DLP

Безопасный

Жёстко-эластичный

Стабильный состав

DENTAL DENTURE BASE SOFT

Фотополимер для печати жёстко-эластичных базисов частичных и полных съёмных протезов.

Низкая усадка, а также сочетание высокой твердости по Шору D и прочности на изгиб позволяет изготавливать съёмные протезы с большим ресурсом прочности и износостойкости.

Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Фото: Иван Терехов

Вязкость	1700 ± 400 мПа·с
Прочность на разрыв	21 ± 5 МПа
Модуль упругости при разрыве	250 ± 25 МПа

Удлинение при разрыве	65 ± 15 %
Твёрдость по Шору D	89 ± 3

ДРУГИЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОДУКТЫ

18



Clear

GLAZE

УФ-отверждаемая глазурь на уретан-акриловой основе. Предназначена для покрытия моделей временных коронок и мостов на срок до 2-х месяцев. Отверждается без липкого слоя, не требует дополнительной полировки. Имеет высокую адгезию к ПММА и также подходит для фрезерованных конструкций.



Classic pink

GEL

Стоматологический УФ-отверждаемый гель для склеивания зубов и базисов съёмных протезов, изготовленных методом 3D-печати. Не содержит метилметакрилата и других прекурсоров.

Тестовый материал



Clear

LCD/DLP

Безопасный

Биосовместимый

Стабильный состав

SURDO CLEAR

Предназначен для изготовления ушных вкладышей для заушных слуховых аппаратов, а также ушных вкладышей и насадок на ресиверы (RIC) и микротрубочки. Совместим с сурдологическими силиконами, что позволяет изготавливать гибкие вкладыши, а также анатомические вкладыши для наушников. Биосовместимый материал для постоянного индивидуального ношения в аудиологии/отопластике.



Вязкость	300 ± 200 мПа·с
Модуль упругости при изгибе	1800 ± 150 МПа
Прочность на разрыв	55 ± 8 МПа

Отн. удлинение при разрыве	9.5 ± 2 %
Твёрдость по Шору D	90 ± 3



Skin

LCD/DLP

Безопасный

Биосовместимый

Стабильный состав

SURDO MODEL

Предназначен для изготовления ушных вкладышей для заушных слуховых аппаратов, а также ушных вкладышей и насадок на ресиверы (RIC) и микротрубочки. Биосовместимый материал для постоянного индивидуального ношения в аудиологии/отопластике.

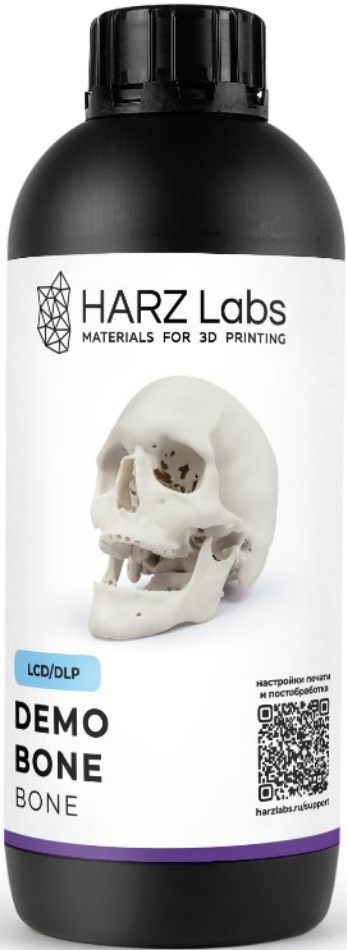


Вязкость	1250 ± 250 мПа·с
Прочность на изгиб	100 ± 20 МПа
Модуль упругости при изгибе	1800 ± 200 МПа
Прочность на разрыв	65 ± 5 МПа

Отн. удлинение при разрыве	12 ± 2 %
Твёрдость по Шору D	90 ± 2

DEMO BONE

Материал для изготовления демонстрационных моделей, имитирующих кость. Обладает высокой твердостью по Шору D, устойчив к механическим и термическим воздействиям. Соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 10993.



Bone LCD/DLP



Вязкость	900 ± 300 мПа·с
Прочность на изгиб	90 ± 10 МПа
Модуль упругости при изгибе	2015 ± 207 МПа
Прочность на разрыв	60 ± 2.0 МПа

Отн. удлинение при разрыве	11 ± 1 %
Модуль упругости при разрыве	719 ± 20 МПа
Твёрдость по Шору D	84 ± 2



Безопасный

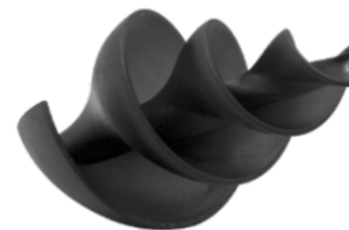
Химстойкий

Прочный

Низкая усадка

INDUSTRIAL RIGID

Материал с повышенной химической стойкостью. Предназначен для печати инженерных изделий, таких как штуцеры, адаптеры, переходники, детали промывочного оборудования а также жесткие прототипы корпусной техники. За счет высокой прочности и твердости позволяет печатать изделия сложной геометрии. Напечатанные модели могут использоваться как функциональные прототипы и готовые изделия.



Вязкость	700 ± 250мПа·с
Прочность на изгиб	138 ± 10 МПа
Модуль упругости при изгибе	2500 ± 300 МПа
Прочность на разрыв	75 ± 5 МПа
Модуль упругости при растяж.	970 ± 100 МПа

Отн. удлинение при разрыве	17 ± 3 %
Твёрдость по Шору D	86 ± 3
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	6.4 ± 0.2 кДж/м2
HDT @0.45 МПа	88 ± 4°C

ТАБЛИЦА ХИМСТОЙКОСТИ RIGID

Значения после постобработки

3 часа

138 | 2500

1 сутки

138 | 2500

3 суток

138 | 2500

12 суток

138 | 2500

Прочность на изгиб, Мпа | Модуль упругости при изгибе, МПа

23

Значения после испытаний

3 часа

1 сутки

3 суток

12 суток

H₂SO₄ 93%
серная кислота

143 | 2457

141 | 2503

136 | 2530

143 | 2465

EtAc
Этилацетат (чистый)

138 | 2500

92 | 1314

60 | 753

27 | 227

Бензин

138 | 2500

137 | 2520

139 | 2525

134 | 2462

HCl 36%
Соляная кислота

155 | 2441

140 | 2000

119 | 1749

-

NaOH 3%
Гидроксид натрия

146 | 2463

143 | 2400

140 | 2359

124 | 2208

BuAc
Бутилацетат (чистый)

143 | 2510

145 | 2515

149 | 2569

-



Pale Yellow LCD/DLP

Безопасный

Приближен по свойствам к Полиамиду 6

Высокая ударная вязкость

Гибкий

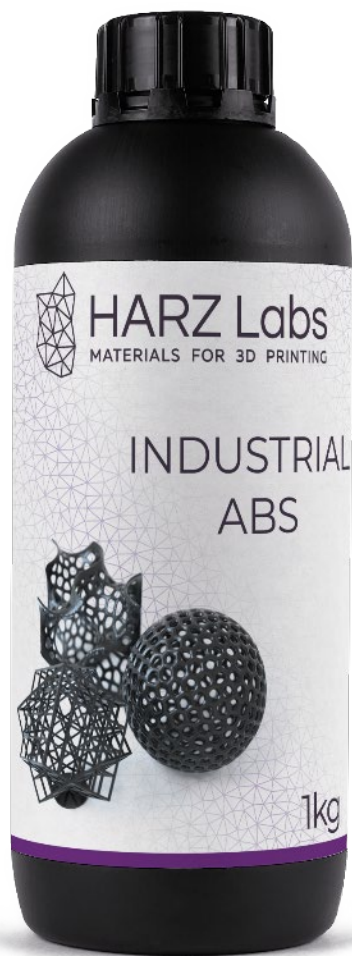
INDUSTRIAL NYLON-LIKE

Материал, приближенный по свойствам к Полиамиду 6. Разработан для печати инженерных изделий с высокой ударной вязкостью, таких как ударопрочные корпуса, зубчатые колеса, кронштейны. Напечатанные модели могут использоваться как функциональные прототипы и готовые изделия.



Вязкость	850 ± 250 мПа·с
Модуль упругости при растяж.	280 ± 30 МПа
Прочность на разрыв	25 ± 6.5 МПа

Отн. удлинение при разрыве	115 ± 15.5 %
Твёрдость по Шору D	75 ± 5
HDT @0.45 МПа	60 ± 4°C



Black

LCD/DLP

Безопасный

Приближен по свойствам к литьевому ABS

Прочный

INDUSTRIAL ABS

Материал, максимально приближенный по свойствам к литьевому ABS-пластику. Разработан для печати различных инженерных изделий с высокой ударной вязкостью и прочностью, такие как корпуса, защелки, кронштейны, прототипы и т.д. Напечатанные модели могут использоваться как функциональные прототипы и готовые изделия.



Вязкость	375 ± 125 мПа·с
Прочность на изгиб	96 ± 5 МПа
Модуль упругости при изгибе	1000 ± 200 МПа
Прочность на разрыв	66 ± 5 МПа

Отн. удлинение при разрыве	10.2 ± 2.5 %
Твёрдость по Шору D	84 ± 2
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	15.0 ± 3.0 кДж/м2



Black

LCD/DLP

Безопасный

Приближен по свойствам к литьевому полипропилену

Прочный

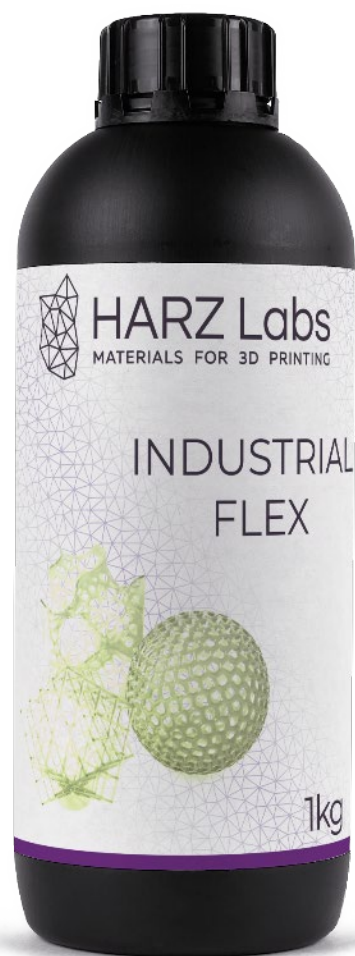
INDUSTRIAL PP-LIKE

Материал, максимально приближенный по свойствам к литьевому полипропилену. По свойствам занимает промежуточную позицию между Nylon-like и ABS. За счет высокой ударной вязкости и большому удлинению на разрыв данный материал позволяет печатать изделия функционального назначения.



Вязкость	1600 ± 200 мПа·с
Прочность на изгиб	96 ± 5 МПа
Модуль упругости при изгибе	1000 ± 200 МПа
Прочность на разрыв	66 ± 5 МПа

Отн. удлинение при разрыве	10.2 ± 2.5 %
Твёрдость по Шору D	84 ± 2
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	15.0 ± 3.0 кДж/м2



Black

LCD/DLP

Безопасный

Модификатор для других инженерных фотополимеров

Прочный

INDUSTRIAL FLEX

Разработан для печати инженерных моделей с высокими требованиями к гибкости и удлинению. Обладает высокой гибкостью и упругостью. Позволяет печатать функциональные модели, такие как уплотнители, виброгасители, демпферы и т.п. Может использоваться как модификатор для других модельных и инженерных смол.



Вязкость	550 ± 250 мПа·с
Прочность на разрыв	12.4 ± 4.5 МПа
Модуль упругости при растяж.	250 ± 15 МПа

Отн. удлинение при разрыве	115 ± 15.5 %
Твёрдость по Шору D	73 ± 5



Violet

LCD/DLP

Безопасный

Совместим с силиконом на платине

Прочный

SILICONE-COMPATIBLE MODEL V2

Разработан для печати модельных изделий, для изготовления гибких форм из силиконов на платиновом или оловянном катализаторах. Сочетание высоких физико-механических характеристик и химическая инертность по отношению к силиконам позволяет получать отлитые силиконовые формы высокого качества для их дальнейшего использования в ювелирном и инженерном деле.



Вязкость	550±300 мПа·с
Прочность на изгиб	107±10 МПа
Модуль упругости при изгибе	1100± 100 МПа
Прочность на разрыв	70± 10 МПа

Отн. удлинение при разрыве	16 ± 2 %
Модуль упругости при разрыве	900± 100 МПа
Твёрдость по Шору D	92 ± 5
Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	22 ± 5 кДж/м2

Безопасный

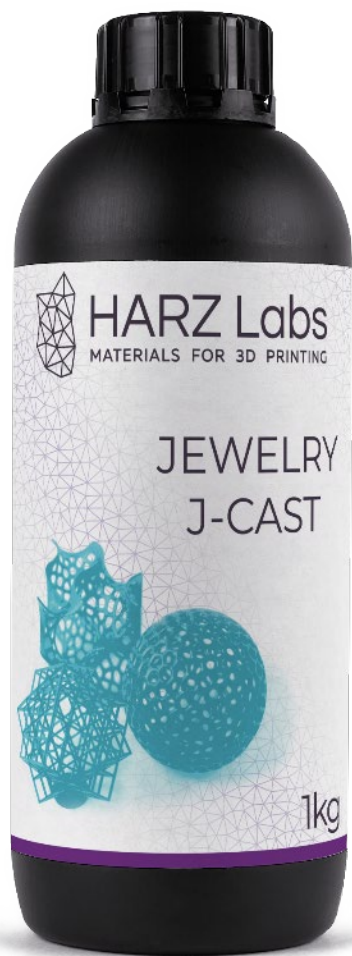
Для последующей отливки из благородных металлов

Беззолый

JEWELRY J-CAST

Разработан для печати выжигаемых ювелирных моделей для последующего литья металлов и сплавов. Материал выжигается в режиме воска и совместим с гипсовыми массами.

29



Cyan

LCD/DLP





Red

LCD/DLP

Безопасный

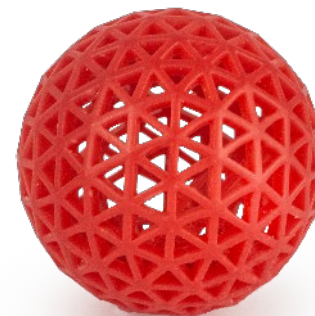
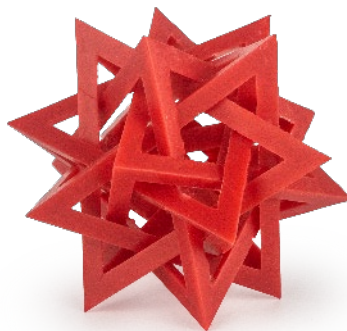
Печатается в широком окне настроек

Жёсткий

Стабильный

BASIC RED V2

Разработан для обучения печати, позволяет получить базовые навыки работы с полимерным принтером. Также может использоваться для печати миниатюр и декоративных элементов. Новая версия материала получила обновлённый состав, который лучше работает с современными принтерами, точнее печатается и проще настраивается.



Вязкость	300 ± 150 мПа·с
----------	-----------------

Прочность на изгиб	70 ± 4.1 МПа
--------------------	--------------

Модуль упругости при изгибе	1560 ± 150 МПа
-----------------------------	----------------

Прочность на разрыв	39.8 ± 4.2 МПа
---------------------	----------------

Отн. удлинение при разрыве	5.9 ± 1.5 %
----------------------------	-------------

Твёрдость по Шору D	79 ± 2
---------------------	--------

Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	4.0 ± 1.1 кДж/м2
-----------------------------------	------------------



Black

Grey

LCD/DLP

Безопасный

Для художественной печати

Жёсткий

Стабильный

MODEL

Разработан для печати твердых моделей и прототипов. Может использоваться для печати миниатюр и декоративных элементов. Подходит под грунтовку, окрашивание, хорошо обрабатывается механически и полируется.



Вязкость	400 ± 150 мПа·с
----------	-----------------

Прочность на изгиб	75.2 ± 5.1 МПа
--------------------	----------------

Модуль упругости при изгибе	1607 ± 164 МПа
-----------------------------	----------------

Прочность на разрыв	40.8 ± 4.3 МПа
---------------------	----------------

Отн. удлинение при разрыве	5.9 ± 1.5 %
----------------------------	-------------

Твёрдость по Шору D	75 ± 3
---------------------	--------

Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	4.1 ± 1.1 кДж/м2
-----------------------------------	------------------



Grey

White

Clear

Form 2

Безопасный

Для художественной печати

Жёсткий

Стабильный

MODEL FORM2

Разработан для печати твердых моделей и прототипов на принтерах SLA/Form2. Может использоваться для печати миниатюр и декоративных элементов. Подходит под грунтовку, окрашивание, хорошо обрабатывается механически и полируется.



Вязкость	400 ± 150 мПа·с
----------	-----------------

Прочность на изгиб	75.2 ± 5.1 МПа
--------------------	----------------

Модуль упругости при изгибе	1607 ± 164 МПа
-----------------------------	----------------

Прочность на разрыв	40.8 ± 4.3 МПа
---------------------	----------------

Отн. удлинение при разрыве	5.9 ± 1.5 %
----------------------------	-------------

Твёрдость по Шору D	75 ± 3
---------------------	--------

Удар. вяз. по Изоду (без надреза)	4.1 ± 1.1 кДж/м2
-----------------------------------	------------------

ДРУГИЕ ПРОДУКТЫ

33



Clear

GEL 1610001

УФ-отверждаемый гель для склеивания художественных моделей, заделывания кратеров и сколов деталей, изготовленных методом 3D-печати. Отверждается без липкого слоя с помощью УФ-фонарика 405 нм, подходит для дальнейшего грунтования и окрашивания. За счет густоты не растекается и имеет низкую усадку. Не оставляет раковин при засвечивании.

ПРОГРАММА ТЕСТИРОВАНИЯ

Программа тестирования HARZ Labs предоставляет зарегистрированным участникам образцы тестовых версий материалов. Ваши отзывы о качестве работы, режимах печати, стабильности материала и особых свойствах позволяют нам улучшать рецептуру чтобы делать фотополимеры HARZ Labs еще лучше.

Участие в программе может принять специалист в области фотополимерной печати или компания, использующая технологии аддитивного производства. Если вы уже применяете фотополимерную печать у себя в лаборатории или на производстве, обладаете комплектом оборудования из списка валидированного нами оборудования, а также имеете компетенции в интересующей нас сфере деятельности согласно специфике используемого материала, вы можете подать заявку на участие в программе. Участие абсолютно бесплатное.

Подробнее: harzlabs.ru – поддержка – программа тестирования

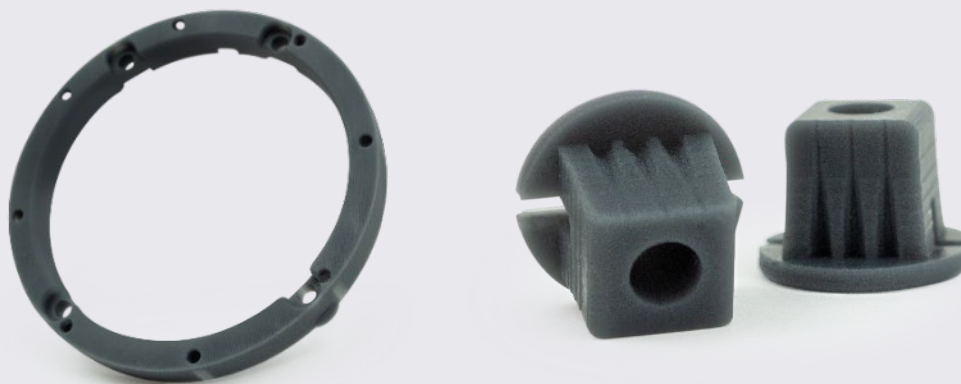


Grey

LCD/DLP

INDUSTRIAL ABS-LIKE GREY

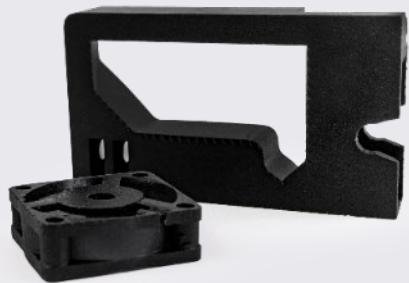
Для печати различных инженерных изделий с высокой ударной вязкостью и прочностью, серого цвета. Это точный, прочный материал с низкой усадкой и сниженным влагопоглощением. Может использоваться для печати готовых изделий.





TOUGH

Материал общего назначения, позволяет печатать инженерные прототипы, миниатюры, художественные элементы и т.п. Это точный, материал с низкой усадкой, который подходит под грунтовку, окрашивание, хорошо обрабатывается механически. Имеет широкое окно настроек печати, что позволяет использовать его даже на принтерах с плохой равномерностью засвечивания.



Вязкость	550 ± 150мПа·с
Прочность на изгиб	110 ± 10 МПа
Модуль упругости	2100 ± 300 МПа
Удлинение при разрыве	10 ± 3 %

Прочность на растяжение	75 ± 5 МПа
Твёрдость по Шору D	88 ± 2

КОНТАКТЫ

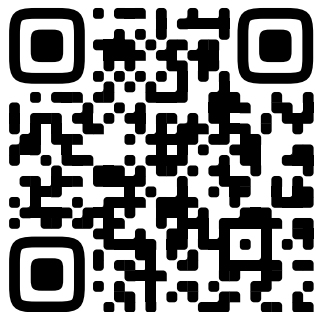
36

info@harzlabs.ru

+7 495 291-02-00

8 (800) 550-93-44

Telegram



Техподдержка

support@harzlabs.ru

